

СОГЛАСОВАНО

Председатель профсоюзного комитета

И.И. Ежова

Ежова И.И.



УТВЕРЖДАЮ
Директор школы
Зуева Т.А.

от 02.10.2015 года

Инструкция

по охране труда при работе на фуговальном станке

~ 30

1. Общие требования охраны труда при работе на фуговальном станке

1.1. Действие настоящей инструкции по охране труда при работе на фуговальном станке распространяется на всех работников образовательного учреждения, которые работают на фуговальных станках в столярной мастерской.

1.2. К самостоятельной работе на фуговальных станках допускаются лица:

- достигшие 18 лет, которые прошли обязательный периодический медицинский осмотр и не имеют медицинских противопоказаний для работы на фуговальных станках;
- прошедшие специальное обучение или имеющие соответствующий опыт работы;
- которые прошли вводный инструктаж по электробезопасности с присвоением III группы допуска;

- прошедшие ознакомление с требованиями инструкции по охране труда в столярной мастерской.

- ознакомленные с настоящей инструкцией по охране труда при работе на фуговальном станке.

1.3. Сотрудник, работающий на фуговальном станке, обязан соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка и режим работы образовательного учреждения.

1.4. К опасным факторам при работе на фуговальном станке относятся:

- физические (высокое напряжение в электрической сети; движущиеся и вращающиеся части станка; пиломатериалы, заусенцы, сколы на пиломатериалах; шум; вибрация; система вентиляции);
- химические (наличие пыли);
- психофизиологические (напряжение внимания).

1.5. При выполнении работ на фуговальном станке должны использоваться: спецодежда и индивидуальные средства защиты - это халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки. На полу около станка должна быть решетка с диэлектрическим ковриком.

1.6. Сотрудник учреждения должен придерживаться всех правил пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения: огнетушителей, песка.

1.7. Учитель технологии или иной работник обязан знать местонахождение аптечки в столярной мастерской для оказания первой медицинской помощи пострадавшим.

1.8. При выполнении работы работник обязан соблюдать правила ношения спецодежды, использование средств индивидуальной и коллективной защиты, придерживаться правил личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Станок должен быть оборудован специальным защитным ограждением, а рабочая часть ножей - защитным кожухом.

1.10. Корпус станка должен быть заземлен.

1.11. Рабочее место и рабочая зона должны иметь хорошее освещение. Свет не должен быть слишком ярким.

1.12. Для смены ножей, очистки станка, уборки рабочего места необходимо использовать вспомогательные инструменты (ключ, крючок, лопата, металлическая щетка, скребок и т.п.).

1.13. Обо всех неисправностях станка работник в учебной мастерской обязан немедленно поставить в известность инженера учреждения, который отвечает за охрану труда и заместителя директора по АХР, а в случае их отсутствия на рабочем месте - дежурного администратора или директора школы, сделать необходимую запись в журнале заявок.

- 1.14. При получении травмы работник обязан немедленно проинформировать о случившемся дежурного администратора и школьную медицинскую сестру. При необходимости оказать первую медицинскую помощь.
- 1.15. При нарушении данной инструкции по технике безопасности при работе на фуговальном станке, работник несет личную ответственность в соответствии с действующим законодательством.
2. Требования охраны труда перед началом работы на фуговальном станке
- 2.1. Перед началом работы на фуговальном станке необходимо надеть спецодежду, тщательно заправить волосы под головной убор и проверить на наличие повреждений средства индивидуальной защиты (защитные очки, специальные наладонники, коврики диэлектрические).
- 2.2. Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы перед началом выполнения работы, убедиться в исправности работы системы вентиляции и местных отсосов древесной пыли.
- 2.3. Выполнить внешний осмотр фуговального станка и убедиться:
- в свободном доступе к пусковому устройству;
 - в исправности работы станка и заземляющих устройств, пусковых и блокировочных устройств путем кратковременного их включения;
 - проверить на правильность и остроту заточки ножей, на наличие на них трещин и зазубрин;
 - в прочности закрепления ножей, в том, что лезвия описывают окружность одного радиуса, и ножевой вал имеет цилиндрическую форму, сбалансирован и «не бьет» в подшипниках;
 - в исправности стальных накладок (отсутствие зазубрин, выбоин). Нужный зазор между краями накладок и поверхностью, которую описывают края лезвия ножей, должен быть не более 3 мм;
 - в правильной и надежной установке заднего стола: плоскость заднего стола должна быть установлена по высоте на уровне режущих кромок кожеей;
 - в надежности закрепления направляющей линейки;
 - в исправности автоматически действующего ограждения ножевого вала, тормозного и заземляющего устройства;
 - в исправности вспомогательных приспособлений для обработки деталей (цулаг, шаблонов), толкателей;
 - в хорошей освещенности рабочего места;
 - на наличие в подготовленной для фугования древесине гвоздей и сучков.
- 2.4. Кратковременным включением в сеть проверить исправность работы станка и правильность вращения пилы (пильный диск должен вращаться навстречу подаваемому материалу).
- 2.5. Если была обнаружена неисправность фуговального станка в учебной мастерской или поломка системы вентиляции, работник обязан немедленно поставить в известность заместителя директора по АХР, а при его отсутствии на рабочем месте – дежурного администратора и сделать соответствующую запись в тетради для заявок.
- 2.6. Перед включением фуговального станка в электрическую сеть, если есть необходимость, встать на диэлектрический коврик (если покрытие пола выполнено из токопроводящего материала).
- 2.7. Не выполнять включение фуговального станка в электрическую сеть мокрыми и влажными руками.
- 2.8. Не приступать к работе в случае обнаружения несоответствующих норм рабочего места установленным в данном разделе требованиям инструкции, а также при невозможности выполнить указанные в данном разделе подготовительные к работе действия.
3. Требования охраны труда во время работы на фуговальном станке
- 3.1. Во время выполнения работы на фуговальном станке в мастерской необходимо соблюдать правила данной инструкции по охране труда при работе на фуговальном станке в столярной мастерской школы.
- 3.2. Наличие напряжения в сети проверять с помощью указателя напряжения.
- 3.3. Следить за исправной работой станка, системы вентиляции и местного отсоса древесной пыли, целостностью изоляции и заземления.
- 3.4. При работе на комбинированном фуговальном станке циркулярная пила должна быть

надежно закрыта при помощи защитного кожуха.

3.5. Работник при работе на фуговальном станке обязан:

- выполнять работу на фуговальном станке только при включенной вытяжной вентиляции и местных отсосах древесной пыли, в защитных очках;
- убедиться, что ножевой вал вращается навстречу движению материала;
- тщательно осматривать заготовки, при наличии небольших сучков, трещин снижать скорость подачи;
- проверять, чтобы в станок не поступили доски с гвоздями и другими металлическими предметами;
- плотно прижимать детали к столу и линейке при помощи вспомогательных приспособлений;
- подачу материала на режущий инструмент производить плавно, без толчков;
- если ручная подача заготовки, воспользоваться наводящими колодками или толкателями;
- фугование заготовок длиной менее 400 мм, уже 50 мм или тоньше 30 мм производить при помощи специальных колодок-толкателей;
- фугование деталей, у которых длина более 2 м выполнять при наличии вспомогательного стола с роликами;
- фугование пачки деталей производить в специальных приспособлениях.
- запрещается удалять стружку при работающем фуговальном станке;
- материалы и детали складывать аккуратно в определенном месте так, чтобы они не мешали при дальнейшем выполнении работы;
- соблюдать [инструкцию по охране труда в комбинированной мастерской](#) учреждения;
- не останавливать и не тормозить руками выключенный, но еще продолжающий вращаться ножевой вал.

3.6. Во время работы на фуговальном станке запрещается:

- переключать электрические разъемы при включенном питании в сеть;
- касаться проводов и других токоведущих частей, которые находятся под напряжением;
- продолжать работать на фуговальном станке в случае его неисправности, искрения, дымления, нарушения изоляции и заземления;
- закрывать станок бумагой, ветошью и другими посторонними предметами;
- выполнять работу в рукавицах (для защиты рук пользоваться специальными наладонниками);
- обрабатывать мерзлую древесину с выпадающими сучьями, наличием больших трещин, прогибами;
- подавать детали руками за торец;
- снимать за одно продвижение стружку толщиной более 2 мм;
- использовать струбицы для закрепления направляющей линейки;
- продолжать работать на неисправном или снятом защитном ограждении ножевого вала;
- использовать накладки для придания валу цилиндрической формы;
- тормозить ножевой вал нажимом детали (торможение необходимо производить при помощи тормозного устройства);
- одновременно работать на фуговальной и циркулярной частях комбинированного станка;
- оставлять работающий станок без присмотра, открывать и снимать ограждения;
- выполнять самостоятельно вскрытие и ремонт станка;
- сдувать стружку во время работы станка или убирать ее руками;
- производить уборку над и под работающим станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;
- класть на фуговальный станок посторонние предметы;
- протирать рубильники и другие выключатели тока;
- собирать в один ящик тряпки, отходы древесины, бумаги и промасленной ветоши (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик).

3.7. Использование ионизаторов возможно только во время перерывов в работе и при отсутствии учащихся и сотрудников школы в помещении.

3.8. Во время работы на комбинированном фуговально-циркулярном станке строго соблюдать [инструкцию по охране труда при работе на круглопилом станке](#) в мастерской.

3.9. При открывании окон необходимо проследить за отсутствием сквозняков, которые влекут за собой разбитие стекол.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае возникновения аварийных ситуаций немедленно остановить фуговальный станок при нажатии кнопки «стоп».

4.2. При перегреве двигателя фуговального станка необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

4.3. При появлении странного стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, а также при неисправности заземления корпуса станка сразу прекратить работу, отвести пиломатериал от ножевого вала и немедленно остановить станок. Сообщить об этом инженеру по охране труда и заместителю директора по АХР, а в случае их отсутствия – дежурному администратору учреждения или директору школы. Работу разрешается продолжать только после устранения неисправности.

4.4. Работник в столярной мастерской должен уметь оказывать первую медицинскую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в правильной последовательности: для начала необходимо устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под бревна, бруса и др.). Оказывать первую помощь начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при наличии закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала необходимо перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах - наложить сухую повязку). Если есть подозрение на повреждение позвоночника, уложить пострадавшего на твердое основание и как можно быстрее транспортировать в ближайшее медицинское лечебное учреждение.

4.5. При возгорании оборудования немедленно отключить от электропитания, сообщить в пожарную охрану и непосредственному руководителю, после чего немедленно приступить к тушению пожара необходимыми средствами.

5. Требования охраны труда по окончании работы на фуговальном станке

5.1. После окончания работы на фуговальном станке работник обязан:

- отключить электропитание в правильной последовательности, установленной инструкцией по эксплуатации с учетом характера выполняемых работ;
- привести в порядок рабочее место, очистить от стружек и мусора станок, околостаночное оборудование;
- сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления, которые используют при работе на фуговальном станке в учебной мастерской школы;
- убрать в отведенное место средства для индивидуальной защиты;
- очистить одежду и обувь, убрать ее в предназначенный шкаф.

5.2. Отключить освещение, перекрыть краны с водой, закрыть плотно окна.

5.3. При обнаружении неисправности работы оборудования, наличии повреждения окон проинформировать об этом заместителя директора по АХР, а при его отсутствии – дежурного администратора и сделать запись в журнале для заявок.

6. Заключительные положения инструкции

6.1. Проверка и пересмотр настоящей инструкции при работе на фуговальном станке в мастерской осуществляются не реже одного раза в 5 лет.

6.2. Инструкция при работе на фуговальном станке должна быть досрочно изменена в следующих случаях:

- при пересмотре межотраслевых и отраслевых правил и типовых инструкций по охране труда;
- при изменении условий труда в учебной столярной мастерской;
- при введении в эксплуатацию новых технологий;
- по проведенным результатам анализа материалов расследования аварий, несчастных случаев и профессиональных заболеваний;
- по требованию представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

6.3. Если на протяжении 5 лет со дня утверждения (введения в действие) настоящей инструкции по охране труда при работе на фуговальном станке по дереву условия труда не изменяются, то ее действие продлевается еще на 5 лет.

6.4. Ответственность за своевременное внесение изменений и дополнений, а также пересмотр настоящей инструкции возлагается на ответственного по охране труда.