

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Кривошеинская средняя общеобразовательная школа имени Героя Советского Союза Федора Матвеевича Зинченко»

СОГЛАСОВАНО

Председатель профсоюзного комитета

И.И.

Ежова И.И.



УТВЕРЖДАЮ

Директор школы
Зуева Т.А.

от 02.10.2015 года

Инструкция
по охране труда при работе на заточном станке

229

1. Общие требования охраны труда при работе на заточном станке

1.1. Данные положения настоящей инструкции по охране труда при работе на заточном станке распространяется на всех сотрудников образовательного учреждения, которые при выполнении своих должностных обязанностей используют заточные станки (инструкторов по труду, преподавателей, педагогов дополнительного образования, ИТР, работников МОП и т.д.).

1.2. К самостоятельной работе на заточном станке имеют допуск лица, которые:

- достигли возраста 18 лет, имеют обязательный периодический медицинский осмотр при отсутствии каких-либо медицинских противопоказаний для самостоятельной работы на заточном станке;
- получили, как правило, высшее или среднее специальное образование или имеют соответствующий опыт работы в учебном учреждении;
- прошли вводный инструктаж по электробезопасности с присвоением III группы допуска;
- ознакомлены с инструкцией по эксплуатации заточного станка, данной инструкцией по технике безопасности при работе на заточном станке в учреждении;
- ознакомлены с инструкцией по охране труда в соответствующем помещении (учебной мастерской или ином месте установки станка).

1.3. Сотрудник, работающий на заточном станке по металлу, обязан строго соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, инструкцию по охране труда при работе на заточном станке по металлу, инструкцию по охране труда для заведующего мастерской, а также режим работы учебного учреждения.

1.4. Вредными и опасными факторами при работе на заточном станке являются:

- физические факторы, такие как высокое напряжение в электрической сети; все вращающиеся и движущиеся части заточного станка; заостренные кромки, заусенцы, находящиеся на поверхностях заготовок, инструмента и различных приспособлений; высокий уровень шума; вибрация; высокая температура заготовок и поверхностей станка; система вентиляции; режущие, пилящие, колющие инструменты; осколки абразивного круга);
- химические факторы, такие как повышенное загрязнение воздуха пылью и вредными химическими веществами, которые выделяются при обработке металлов;
- психофизиологические факторы, такие как повышенное напряжение внимания.

1.5. Во время проведения работы на заточном станке необходимо использовать следующую спецодежду и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, головной убор (берет), защитные очки. На полу возле заточного станка должна находиться решетка с диэлектрическим ковриком.

1.6. Сотрудник, работающий на заточном станке, обязан строго соблюдать правила пожарной безопасности, знать и уметь быстро находить места расположения первичных средств пожаротушения.

1.7. Сотрудник, работающий на заточном станке, обязан знать и уметь быстро находить место расположения медицинской аптечки, предназначенной для оказания первой неотложной доврачебной помощи пострадавшим.

1.8. В процессе выполнения работы сотрудник, работающий на заточном станке, обязан строго соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной и коллективной защиты, а также соблюдать правила личной гигиены и содержать в чистоте свое рабочее место.

1.9. Корпус станка в обязательном порядке должен иметь заземление.

1.10. Рабочее место и рабочая зона должны быть достаточно освещены. Свет должен поступать в учебное помещение таким образом, чтобы не слепить глаза работающего сотрудника.

1.11. При проведении замены абразивного круга, очистки заточного станка, уборки рабочего места необходимо использовать вспомогательные инструменты (ключ, крючок, лопата, щетка, скребок и т.п.).

1.12. Обо всех выявленных неисправностях заточного станка и системы заземления, сантехнического оборудования, мебели и целостности оконных стекол в учебном помещении, где установлен заточный станок, сотрудник обязан незамедлительно сообщать заместителю директора по АХР, а в случае его отсутствия на рабочем месте – дежурному администратору учебного учреждения или непосредственно директору школы. Затем необходимо внести соответствующую запись в журнал регистрации заявок.

1.13. В случае получения травмы сотрудник, работающий на заточном станке, обязан немедленно сообщить о случившемся дежурному администратору и медицинскому работнику учебного учреждения. При необходимости экстренно оказать первую неотложную доврачебную помощь себе или пострадавшим.

1.14. За любое невыполнение или нарушение положений настоящей инструкции по охране труда при выполнении работ на заточном станке сотрудник, работающий на данном заточном станке в школе, несет персональную ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

2. Требования охраны труда перед началом работы на заточном станке

2.1. Перед началом проведения работы на заточном станке необходимо:

- Надеть спецодежду, тщательно заправить волосы под головной убор и проверить наличие необходимых средств индивидуальной защиты (защитные очки; коврик диэлектрический).
- Провести осмотр рабочего места, удалить лишние и мешающие работе предметы, обратив внимание на достаточность освещения в учебном помещении.
- Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.
- Проверить отсутствие внешних повреждений заточного станка, наличие и исправность тумблеров, переключателей и т.п.
- Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.
- Произвести установку подручника для заточки инструмента на расстоянии 2 – 3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.
- Проверить целостность крышки электрической розетки и выключателей, а также электрической вилки и подводящего кабеля.
- Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединений защитного заземления с корпусом станка.
- Разложить рабочие инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, удалить все лишние предметы.
- Прочно закрепить абразивный круг, вынуть ключ из патрона и убрать его в определенное установленное место.
- Перед подключением заточного станка к электрической сети, при необходимости, встать на диэлектрический коврик (если покрытие пола изготовлено из электропроводящего материала).
- Не допускается подключать заточный станок к электрической сети мокрыми и влажными руками.
- Произвести проверку исправной работы заточного станка на холостом ходу, отступив при этом на безопасное расстояние от опасной зоны напротив вращающегося абразивного круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микро-выключателя защитного экрана.

2.2. В случае выявления любых неисправностей заточного станка и рабочих инструментов сотрудник, работающий на заточном станке, обязан своевременно информировать об этом заместителя директора по АХР, а при его отсутствии – дежурного администратора школы и внести соответствующую запись в журнал заявок.

2.3. Не допускается приступать к выполнению работы на заточном станке в случае выявления любых несоответствий рабочего места установленным в данной инструкции по технике

безопасности при работе на заточном станке требованиям, а также при невозможности выполнить указанные в данной инструкции подготовительные к работе действия.

3. Требования охраны труда во время работы на заточном станке

3.1. Во время выполнения работы на заточном станке необходимо строго соблюдать данную инструкцию по охране труда при работе на заточном станке и правила эксплуатации заточного станка и абразивного круга. Не допускается подвергать их механическим ударам и падениям.

3.2. Наличие напряжения в электрической сети необходимо проверять только с помощью указателя напряжения.

3.3. Необходимо строго следить за исправной работой заточного станка, целостностью изоляции, заземления и абразивного круга.

3.4. Сотрудник, работающий на заточном станке, обязан:

- поддерживать надлежащий порядок и чистоту на своем рабочем месте;
- постоянно контролировать прочность закрепления абразивного круга;
- во время выполнения заточки инструмента крепко удерживать его руками, плавно, без рывков и чрезмерных усилий подводить его к абразивному кругу;
- выполняя заточку инструментов, использовать защитные очки;
- не производить остановку и торможение руками и затачиваемым инструментом вращающегося абразивного круга при выключенном заточном станке до его полной остановки;
- соблюдать требования [инструкции по охране труда в слесарной мастерской](#) учреждения;
- определять качество выполненной заточки только после того, как инструмент отведен от абразивного круга и выведен в безопасную зону.

3.5. Во время проведения работы на заточном станке запрещено:

- переключать электрические разъемы при включенном электропитании;
- прикасаться к проводам и другим токоведущим частям, которые находятся под электрическим напряжением;
- выполнять работы на заточном станке в случае его неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления;
- допускать чрезмерное скапливание посторонних предметов на рабочем месте;
- проводить самостоятельное вскрытие и ремонт заточного станка;
- оставлять без присмотра включенный и работающий заточный станок;
- склоняться к вращающемуся абразивному кругу на близкое расстояние;
- определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента;
- выполнять заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, стоять в направлении плоскости его вращения;
- располагать на корпусе заточного станка инструменты и другие предметы;
- сдувать абразивную пыль с заточного станка или удалять ее руками;
- проводить очищение поверхности заточного станка с применением кислот и щелочей;
- проводить уборку над и под работающим заточным станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;
- проводить влажную уборку рубильников и других выключателей электрического тока;
- принимать и передавать какие-либо предметы через вращающиеся части заточного станка;
- облокачиваться и опираться на используемый заточный станок.

3.6. При открывании оконных рам необходимо следить за отсутствием сквозняков, которые могут повлечь за собой разбитие оконных стекол.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае возникновения аварийных ситуаций необходимо немедленно остановить заточный станок с помощью нажатия кнопки «Стоп».

4.2. При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать время на охлаждение. Охлаждать двигатель с помощью воды или снега категорически запрещено.

4.3. При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве подшипников, появлении запаха гари или дыма, поломке абразивного круга, а также при неисправности заземления корпуса заточного станка необходимо немедленно прекратить выполнение работы, отвести затачиваемый инструмент от абразивного круга и остановить заточный станок.

Незамедлительно проинформировать об этом заместителя директора по АХР, а в случае его

отсутствия – дежурного администратора школы. Продолжение работы допускается только после устранения всех неисправностей.

4.4. Сотрудник, работающий на заточном станке, обязан уметь оказывать первую неотложную доврачебную помощь. Перед оказанием первой неотложной доврачебной помощи необходимо отключить заточный станок от электропитания. Оказание первой неотложной доврачебной помощи следует проводить последовательно в несколько этапов, начинать необходимо с того, что наиболее всего угрожает жизни и здоровью человека.

4.5. В случае возникновения возгорания оборудования необходимо немедленно отключить электропитание, незамедлительно сообщить о случившемся в ближайшее отделение пожарной охраны и своему непосредственному руководителю, после чего приступить к ликвидации пожара всеми имеющимися в наличии средствами пожаротушения (допускается использование углекислотных или порошковых огнетушителей или песка).

5. Требования охраны труда после завершения работы на заточном станке

5.1. После завершения работы сотрудник, работающий на заточном станке, обязан:

- отвести затачиваемый инструмент от абразивного круга и отключить заточный станок от электропитания;
- удалить абразивную пыль с заточного станка с помощью щетки, не допускается сдувание или удаление абразивной пыли рукой;
- привести в надлежащий порядок свое рабочее место, оборудование, находящееся около станка и проходы;
- протереть и обработать заточный станок, промасленную ветошь убрать в специальный металлический ящик с крышкой;
- убрать в специальный шкаф все инструменты и приспособления, которые использовались во время работы на заточном станке;
- убрать в специально отведенное для этого место средства индивидуальной защиты;
- почистить одежду и обувь и убрать ее в специальный шкаф.

5.2. Выключить освещение, перекрыть водопроводные краны и закрыть все окна.

5.3. При выявлении каких-либо неисправностей оборудования и нарушения целостности оконных стекол необходимо своевременно информировать об этом заместителя директора по АХР, а при его отсутствии на рабочем месте – дежурного администратора учебного учреждения и внести соответствующую запись в журнал заявок.

6. Заключительные положения

6.1. Проверка и пересмотр данной инструкции по охране труда при работе на заточном станке должна осуществляться не реже одного раза в 5 лет.

6.2. Данная инструкция должна быть досрочно пересмотрена в следующих случаях:

- при пересмотре межотраслевых и отраслевых правил и типовых инструкций по охране труда;
- при возникновении каких-либо изменений в условиях труда на конкретном рабочем месте;
- при очередном внедрении новых технологий;
- по результатам анализа материалов расследования аварий и несчастных случаев на рабочем месте, а также профессиональных заболеваний;
- по предъявлению требования представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

6.3. Если в течение 5 лет со дня утверждения (введения в действие) данной инструкции по охране труда при выполнении работы на заточном станке условия труда на конкретном рабочем месте в школе не меняются, то ее действие автоматически продлевается на следующие 5 лет.

6.4. Ответственность за своевременное внесение изменений и дополнений, а также пересмотр данной инструкции по охране труда на заточном станке возлагается на ответственного по охране труда сотрудника учебного учреждения.